

weber.color premium

mortero para rejuntar de altas resistencias

- Resistente a las agresiones químicas
- Resistente a fuertes exigencias de uso
- Endurecimiento rápido
- Antimoho
- Para todo tipo de juntas

APLICACIONES

Mortero para la realización de juntas de altas resistencias de hasta 10 mm de ancho.

- Especialmente adaptado para el rejuntado de piscinas, cocinas y baños colectivos, y locales húmedos sometidos a unas exigencias de utilización importantes, suelos industriales y comerciales sometidos a tráfico pesado.
- Rejuntado de todo tipo de cerámica: gres antideslizante, gres antiácido, porcelánico, mosaico de vidrio y azulejos.
- En interior y exterior.

COMPOSICIÓN

Cementos especiales, aditivos hidrofugantes, áridos silíceos, y aditivos orgánicos e inorgánicos específicos.

RECOMENDACIONES DE USO

- Aplicar en pequeñas superficies para limpiar progresivamente.
- Temperatura de aplicación comprendida entre 5 y 35°C.
- No aplicar con tiempo muy húmedo, lluvia, fuerte calor o riesgo de heladas.
- Debe respetarse el agua de amasado indicada.

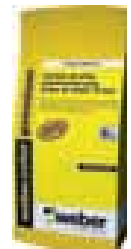
PREPARACIÓN DEL SOPORTE

- Las juntas entre baldosas deben estar secas, exentas de material de agarre y limpias de polvo.

PRESENTACIÓN

Caja de 20 kg (4 bolsas de 5 kg).

Palets de 720 kg (36 cajas).



RENDIMIENTO

anchura junta	tamaño de la pieza (cm)			
	15x15	20x20	30x30	45x45
2 mm	0,5	0,4	0,3	0,2
5 mm	1,2	0,9	0,6	0,4
8 mm	-	1,5	1,0	0,7

Ejemplo de consumo en kg/m² con 10 mm de profundidad de junta.

COLORES

20 colores.

CONSERVACIÓN

12 meses a partir de la fecha de fabricación, en envase original cerrado y al abrigo de la humedad.

OBSERVACIONES

Para juntas antiácidas (ácidos fuertes), utilizar **weber.color epoxi**.

MODO DE EMPLEO



En alicatados, amasar **weber.color premium** con 1,1-1,25 litros de agua limpia por bolsa de 5 kg, manualmente o con un batidor eléctrico lento (500 rpm).

En solados, mezclar **weber.color premium** con 1,4-1,6 litros de agua limpia por bolsa de 5 kg, manualmente o con un batidor eléctrico lento (500 rpm). Dejar reposar la mezcla 2 minutos.



Rellenar las juntas con una llana de caucho, extendiendo el producto en diagonal a las juntas y presionando la masa sobre ellas. Eliminar el exceso de material con la misma llana de caucho.



Una vez iniciado el endurecimiento, cuando desaparezca el brillo superficial del mortero de juntas, podrá limpiarse con una esponja húmeda.

La limpieza final debe hacerse con el producto endurecido (mínimo 8 horas), enjuagando la superficie con agua limpia o con un paño humedecido.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD



weber.color premium contiene cemento en su formulación que en contacto con la piel puede provocar una sensibilización de la zona afectada. Es recomendable usar guantes y gafas protectoras. Para mayor información consultar Ficha de Seguridad.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



Características generales

Agua de amasado	Alicatados: 1,1- 1,25 ℓ/ bolsa 5 kg Solados: 1,4-1,6 ℓ/ bolsa 5 kg
Conservación	12 meses

Datos técnicos adicionales

Tiempo de reposo después del amasado	2 minutos
Tiempo máximo de limpieza	de 10 a 30 minutos
Vida de la pasta (pot life)	1 hora
Tiempo de puesta en servicio	24 horas
Tiempo de puesta en servicio en piscinas	15 días
Velocidad de mezclado	500 rpm

Prestaciones finales

Densidad en polvo (kg/m ³)	1.100-1.300
Densidad en masa (kg/m ³)	1.400-1.600
Densidad endurecido (kg/m ³)	1.350-1.550
Retracción (mm/m)	≤ 3
Resist. a la flexotracción en seco (Mpa)	≥ 2,5
Resist. a la flexotracción tras ciclos (Mpa)	≥ 2,5
Resist. a la compresión en seco (Mpa)	≥ 15
Resist. a la compresión tras ciclos (Mpa)	≥ 15
Abrasión (mm ³)	≤ 1000
Absorción de agua después de 30 min. (g)	≤ 2
Absorción de agua después de 240 min.(g)	≤ 5
Resistencia a las temperaturas	de -20°C a +100°C
Resistencias químicas ++ = muy buena resistencia + = resistencia media 0 = resistencia débil	Agua clorada: ++ NaOH 2 g/l: ++ NaOH 10 g/l: ++ Lejía: ++ Ácido láctico 2%: ++ Ácido clorhídrico 2%: + Ácido láctico 5%: + Ácido clorhídrico 5%: 0

Estos datos técnicos se han obtenido en ensayos realizados en condiciones estándar de laboratorio y pueden variar en función de las condiciones de puesta en obra. Los tiempos pueden alargarse a baja temperatura o acortarse a temperatura elevada.

Sistema de gestión
 certificado de acuerdo
 a la norma ISO 9001
 por SGS ICS

