

# LAGYTEX<sup>®</sup> MICRO REPAIR COAT MONOCOMPONENTE Cod. 220011

## FICHA TÉCNICA

### 1. DESCRIPCIÓN

LAGYTEX<sup>®</sup> MICRO REPAIR COAT MONOCOMPONENTE es un preparado en polvo con el que tras mezclar con agua obtendremos un recubrimiento líquido de gran poder de adherencia y elasticidad, antideslizante y elevada resistencia al desgaste. Adecuado para acabados en capa muy fina. Está elaborado con áridos seleccionados, aditivos y ligantes poliméricos y de aglomerantes hidráulicos.

### 2. FINALIDAD PREVISTA

Revestimiento antideslizante continuo decorativo de altas prestaciones, utilizable en restauración o renovación de pavimentos de **hormigón impreso** u otro tipo así como revestimiento de acabado en obra nueva. Puede usarse en interior y exterior.

### 3. PROPIEDADES

- Revestimiento de acabado decorativo. La presentación standard es blanca, pero bajo pedido se puede suministrar coloreado.
- Acabado antideslizante.
- Alta resistencia mecánica, elasticidad y adherencia a soporte.
- Fácil de aplicar. Se obtiene el mejor acabado y menor consumo usando rodillo adecuado a la orografía de la superficie. También se puede usar paletín o pistola de aire. No utilizar sistema airless.
- Alto rendimiento por permitir aplicar capa fina. Una sola mano puede ser suficiente. Se aconseja ensayar. Al presentarse el producto en polvo rinde más que otros productos emulsionados, pues solo añadiremos agua.
- Respetuoso con el medioambiente. Exento de disolventes orgánicos.
- Tras la aplicación mantiene en gran medida los relieves del soporte gracias a la posibilidad de aplicar en capa fina.

### 4. MODO DE EMPLEO

#### 4.1. Preparación de soporte.

El soporte debe estar limpio, seco y exento de materiales grasos. En renovación de pavimentos deteriorados, se procederá a decapar posibles restos de resinas, slurries u otros recubrimientos anteriores con LAGYTEX<sup>®</sup> Decapante (Cod. 218050). Si persistieran los restos de resinas, se retirarán mecánicamente, por ejemplo con cepillos de alambre.

Cuando el pavimento a recubrir posea grietas, desconches y otros desperfectos que por su tamaño no queden saneados con la fina capa del LAGYTEX<sup>®</sup> MICRO REPAIR COAT MONOCOMPONENTE, habrán de ser previamente reparados con los productos adecuados, como por ejemplo el mortero de reparación compatible Mortero de Reparación Grueso GC (Cod. 500534) o Mortero de Reparación Fino GC (Cod. 500535).

Si bien el LAGYTEX<sup>®</sup> MICRO REPAIR COAT MONOCOMPONENTE tiene un gran poder de adherencia sobre hormigón y otros materiales, se obtendrá un mejor resultado de anclaje aplicando un puente de unión adecuado, como

por ejemplo Lagytex<sup>®</sup> AY 8003-35, lo que ayudará a una unión más firme entre soporte y el revestimiento. Caso de existir transmisión de humedad desde el soporte, utilizar LAGYTEX<sup>®</sup> DX PRIMER (Comp. A: Cod. 218026 y Comp. B Cod. 218027)

#### **4.2. Preparación del producto en polvo LAGYTEX<sup>®</sup> MICRO REPAIR COAT MONOCOMPONENTE**

El preparado en polvo se mezcla con entre un 40-50% de agua respecto al peso del producto seco. En ensayos previos se ajustará la proporción que mejor se adapte a las características del trabajo a realizar y herramientas de aplicación. Proceder de la siguiente forma:

- a) Verter la mitad del agua de amasado necesaria en un recipiente. Reservar el resto para finalizar el mezclado.
- b) Añadir el preparado en polvo seco LAGYTEX<sup>®</sup> MICRO REPAIR COAT MONOCOMPONENTE y realizar el mezclado utilizando un agitador mecánico a bajas revoluciones hasta homogeneización, asegurando la total disgregación de grumos. Mezclando el preparado con la mitad de agua conseguimos una alta viscosidad, lo que facilita la disgregación de los grumos formados durante la humectación del polvo seco.
- c) Añadir el resto de agua que habíamos reservado y volver a mezclar hasta completa homogeneización. La consistencia de la mezcla debe ser fluida.
- d) Si queremos asegurar la ausencia de micro grumos, podemos pasar el preparado por un tamiz de 1 a 1,5 mm., muy recomendable en el caso de aplicar con pistola, para evitar obstrucciones de las boquillas y filtros.

#### **4.3. Coloreado en obra.**

El producto se suministra de forma standard en color blanco, sin pigmentar, lo que da una enorme versatilidad de uso en todo tipo de obra. De esta manera, cualquier resto en una obra, podrá ser usado en otra con color diferente.

Como el caso más habitual será conferir al preparado LAGYTEX<sup>®</sup> MICRO REPAIR COAT MONOCOMPONENTE un color antes de ser aplicado, cabe la posibilidad de solicitarlo ya coloreado en fábrica para unas cantidades mínimas. Pero es posible y fácil colorearlo en obra. Para ello, si usamos la gama de pigmentos en forma líquida ChromaFer<sup>®</sup> Liquid DP (Cod. 0500XX), verter la cantidad necesaria en el agua de amasado y agitar para conseguir una emulsión homogénea y proceder con la secuencia de amasado descrita, o bien añadir a la mezcla una vez terminada y homogeneizar. En el caso de utilizar la gama de pigmentos en polvo Easycolor<sup>®</sup> o ChromaFer<sup>®</sup>, verter la cantidad necesaria a continuación del producto seco en polvo y mezclar todo junto (paso b) de la preparación.

Es importante que pesemos el pigmento a fin de conseguir la reproducibilidad del color en diferentes amasadas. En el caso del pigmento en forma líquida, una dosis del 2% en peso respecto del mortero seco es suficiente. Si mezclamos los 20 Kg. del preparado en polvo del cubo, serían 400 gr. del pigmento. Y si vamos a utilizar la gama de pigmento en polvo Easycolor<sup>®</sup> o ChromaFer<sup>®</sup>, una dosis del 1% es suficiente, 200 gr. para el cubo de 20 Kg.

#### **4.4. Aplicación.**

La aplicación se puede realizar preferentemente con rodillo adecuado al relieve, pistola de aire, o paletín. Nunca emplear en sistema airless. Aplicar cada capa con el mínimo espesor que proporcione cobertura, procurando no superar 1mm por capa. Se recomienda no cargar la herramienta de aplicación con mucho producto para evitar deposiciones de excesivo espesor que atenuaría demasiado el relieve existente en el soporte. En cualquiera de las formas de aplicar, siempre será recomendable ensayar en una zona de sacrificio para ajustar todos los parámetros y optimizar los consumos.

La temperatura de aplicación debe estar comprendida entre 5 y 30°C. El tiempo de uso del preparado LAGYTEX® MICRO REPAIR COAT MONOCOMPONENTE una vez mezclado con el agua está entre 15 y 20 minutos según condiciones atmosféricas. Remover con frecuencia para mantener emulsionados los sólidos.

Una vez seco, el recubrimiento debe ser sellado. Antes de proceder al sellado, se evitará a toda costa que el recubrimiento se moje, pues podrían aparecer manchas blanquecinas fruto de la re emulsión de la resina ingrediente.

#### 4.5. Acabados.

Tras aplicar el recubrimiento LAGYTEX® MICRO REPAIR COAT MONOCOMPONENTE, el color queda uniforme en toda la superficie revestida. El producto necesita un recubrimiento posterior de sellado. Usar por ejemplo el sellante acrílico base agua LAGYTEX® AY 8003, o acrílico disolvente como por ejemplo LAGYTEX® DY Recubrimiento, metacrilato base agua LAGYTEX® AM o poliuretanos de la gama LAGYTEX®.

Si queremos conferir en el acabo efectos envejecidos o tematizados que encontramos en los pavimentos de hormigón impreso de nueva realización, recomendamos usar barnices de sellado semitransparentes como la gama LAGYTEX® AY 600 serie. Estos contienen una alta concentración de pigmento y están disponibles en varios colores.

Esta serie de sellante debe ensayarse en lugar de sacrificio rebajándola con el barniz transparente LAGYTEX® AY 8003, por ejemplo al 50 o 75% hasta encontrar la concentración que aporte la intensidad y efectos que mejor se adapten al trabajo. Otras técnicas usando pigmentos en polvo son más arriesgadas y de resultados más irregulares, por lo que requieren mucha práctica.

## 5. DATOS TÉCNICOS

<b>DESCRIPCION</b>	Preparado monocomponente en polvo compuesto de áridos seleccionados, ligantes mixtos, y aditivos, de color blanco, sin pigmentar o coloreado.
<b>TAMAÑO ÁRIDO</b>	≤ 0,6 mm
<b>ESPEJOR APLICACION</b>	1 mm. máximo por capa. Según las prestaciones deseadas y solicitud a desgaste del pavimento, se darán las manos necesarias.
<b>DENSIDAD: Densidad Aparente Polvo</b>	1,1 ± 10% Kg/dm <sup>3</sup>
<b>RENDIMIENTO</b> <i>Datos orientativos referidos al consumo del preparado en polvo seco</i>	0,3 a 0,4 Kg./m <sup>2</sup> por capa aplicado con rodillo. 0,6 a 0,8 Kg./m <sup>2</sup> por capa aplicado a pistola.

## 6. PRESENTACIÓN

LAGYTEX® MICRO REPAIR COAT MONOCOMPONENTE se envasa en cubos de 20Kg. (palet de 720 Kg.) y sacos de 25 Kg.

## 7. ALMACENAJE

Se debe almacenar en su envase original, en lugar seco fuera de la intemperie. El uso del producto debe realizarse antes de 12 meses desde fecha de fabricación.

## 8. PRODUCTOS RELACIONADOS

Sellante acrílico base agua **LAGYTEX<sup>®</sup> AY 8003** (Cod.218012)

Sellante acrílico base disolvente **LAGYTEX<sup>®</sup> DY REVESTIMIENTO** (Cod. 218022)

Sellante metacrilato base agua **LAGYTEX<sup>®</sup> AM REVESTIMIENTO** (Cod. 218032)

Sellante poliuretano base disolvente dos componentes **LAGYTEX<sup>®</sup> DU REVESTIMIENTO**

**Decapante LAGYTEX<sup>®</sup> Decapante** (Cod. 218050)

Puente de adherencia acrílico base agua **LAGYTEX<sup>®</sup> AY 8003-35** (Cod. 218012-35)

Puente de adherencia epoxi **LAGYTEX<sup>®</sup> DX PRIMER** (Comp. A: Cod. 218026 y Comp. B Cod. 218027)

**Mortero de Reparación Grueso GC** (Cod. 500534) y **Mortero de Reparación Fino GC** (Cod. 500535)

Pigmentos en polvo **Easycolor<sup>®</sup>**

Pigmentos en forma líquida base agua **ChromaFer<sup>®</sup> Liquid DP** (Cod. 0500XX)

Pigmentos polvo **ChromaFer<sup>®</sup>**

Revestimientos de efecto, base agua **LAGYTEX<sup>®</sup> AY 600 serie** (Cod. 21802XX)

**LAGYTEX<sup>®</sup> MICRO REPAIR COAT BICOMPONENTE** (Componente A, polvo Cod. 220016 y Componente B, líquido Cod. 220017) Para esta variante, no es imprescindible hacer un sellado, no apareciendo manchas blancas aunque se moje sin estar sellada.

*La información contenida en este documento se da de buena fe y según nuestros conocimientos actuales, pero no supone garantía explícita o implícita por nuestra parte. Por tanto, nuestros clientes deben ensayar el producto en las condiciones de uso previstas a fin de comprobar el grado de idoneidad para cada aplicación concreta.*