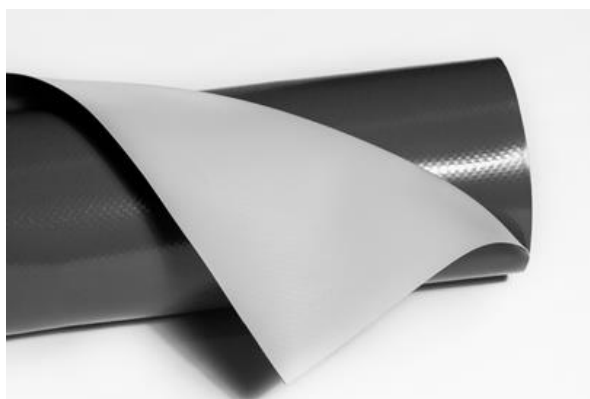




LÁMINA PVC REFUERZO POLIÉSTER

Lámina de Policloruro de Vinilo Flexible (PVC-P), reforzada con una armadura de malla de fibra de poliéster, no compatible con asfalto y apta para uso en intemperie.



CARACTERÍSTICAS

Lámina de PVC fabricada exclusivamente a partir de resinas vírgenes que garantizan características constantes y óptima durabilidad.

Es resistente al hinchado, putrescibilidad y envejecimiento.

Tiene un elevado nivel de estanqueidad incluso bajo deformación permanente y una elevada resistencia al punzonamiento, así como excelentes propiedades mecánicas y es permeable al vapor de agua.

Producto resistente a la perforación de raíces según EN 13948, reciclable y que perfectamente se suelda con aire caliente, inclusive tras varios años después de la instalación

Carretera de Chestre, s/n
46191- Vilamarxant (Valencia)- España
☎ +34 96 271 10 00 - +34 96 165 00 01
e-mail: tafol@tafol.es web: www.tafol.es

PRESENTACIÓN

Dimensiones: 2,05 x 20 m (41 m²/rollo)

Color: gris/negro

18 rollos/palet lámina 1,2 mm

15 rollos/palet lámina 1,5 mm

CAMPO DE APLICACIÓN

La lámina de PVC con armadura de fibra de poliéster es adecuada para la impermeabilización de cubiertas, colocándola mediante fijación mecánica, tanto en obra nueva como en rehabilitación.

RECOMENDACIONES DE USO

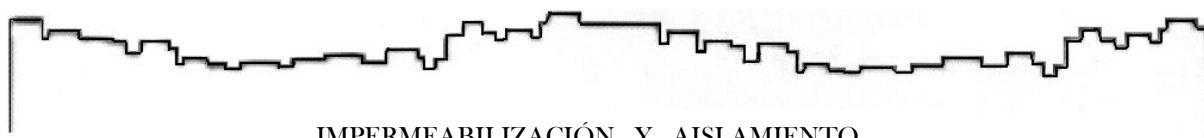
Almacenar dentro del embalaje original, el lugar seco, protegidos del calor.

La instalación de los sistemas de impermeabilización con esta lámina de PVC debe ser llevada a cabo por personal experimentado e instaladores homologados.

El soporte debe estar limpio, seco y libre de elementos punzantes. La membrana puede utilizarse sobre soportes bituminosos, asfaltos, aceites y alquitranes o aislantes de tipo poliuretano y poliestireno, requiriendo de un geotextil adecuado a modo de capa separadora.

La unión entre láminas se realizará mediante soldadura por aire caliente y deberá verificarse mediante una varilla metálica que se desplazará a lo largo de todo el solape.

La soldabilidad y calidad de la soldadura están influenciadas por las condiciones atmosféricas (temperatura, humedad), condiciones de soldadura (temperatura, velocidad, precisión, limpieza previa) y por el estado superficial de la membrana (limpieza, humedad). Por ello deberá ajustarse la máquina para obtener un perfecto ensamblamiento.



IMPERMEABILIZACIÓN Y AISLAMIENTO

DATOS TÉCNICOS

CARACTERÍSTICAS	NORMA	UNIDADES	VALOR		
Espesor (- 5 % + 10 %)	EN 1849-2	mm	1.2	1.5	2.0
Peso (- 5 % + 10 %)	EN 1849-2	kg	1.5	1.8	2.4
Estabilidad Dimensional	EN 1107-2	%	≤ 0.5		
Resistencia a la Tracción	EN 12311-2	N/50 mm	L, T ≥ 1100		
Alargamiento	EN 12311-2	%	L, T ≥ 15		
Resistencia al desgarro	EN 12310-2	N	L, T ≥ 200		
Plegado a bajas Temperaturas	EN 495-5	°C	≤ - 25		
Resistencia al pelado de juntas	EN 12316-2	N/50 mm	L, T ≥ 200		
Resistencia al cizallado de juntas	EN 12317-2	N/50 mm	L, T ≥ 600		
Resistencia a la presión hidrostática, 6 h a 0,5 MPa	EN 1928 (B)	-	Impermeable		
Resistencia a la carga estática	EN 12730	kg	≥ 20		
Resistencia al granizo	EN 13583	mm	≥ 25		
Reacción al fuego	EN 13501-1	-	E		
Resistencia al impacto	EN 12691 (A)	mm	≥ 450	≥ 800	≥ 1250
Exposición a rayos UV, elevada temperatura y agua (5000 h)	EN 1297	-	Cumple, grado 0		
Resistencia a las raíces	EN 13948	-	No penetración		

